

Tableau de sélection des attaches

Plateformes et épaisseurs	Largeurs des lames	Clous « L » ou « T »	Agrafes « U »	Longueur minimum de l'attache	Espacement entre les attaches	Distance des extrémités
Massif 3/4" (19 mm)	2 1/4" (57 mm) 3 1/4" (83 mm) 4 1/4" (108 mm)	15,5 ga à 18 ga	15,5 ga à 18 ga	1 3/4" (45mm)	6 à 8 pouces (152 à 203 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 1/2" (13 mm)	5" (127 mm) 6 1/2" (165 mm) 7 1/2" (190.5 mm)	18 ga à 20 ga	18 ga	1 1/4" (32 mm)	4 à 6 pouces (102 à 152 mm)	2 pouces (51 mm)
Engineered 3/4" (19 mm)	5" (127 mm) 6 1/2" (165 mm) 7 1/2" (190.5 mm)	15,5 ga à 18 ga	15,5 ga à 18 ga	1 1/2" (38 mm)	4 à 6 pouces (102 à 152 mm)	2 pouces (51 mm)

- Chaque lame doit être fixée avec au moins 2 clous.
- Ne clouez pas à moins de 2 pouces (51 mm) des extrémités, afin de ne pas provoquer l'éclatement de la languette.
- Afin de réduire les bruits de craquement, il est **fortement recommandé** d'assister le clouage des lames de largeur 6 1/2" (165 mm) et 7 1/2" (109,5 mm) avec une colle à base d'uréthane ou de silane. Appliquer l'adhésif d'une largeur de truelle aux 20 pouces environ, perpendiculairement au sens de la pose ou selon toute autre méthode équivalente reconnue par la NWFA. (Se référer à l'Image 1 et 2)
- L'angle de pénétration des attaches doit être de 45 degrés. (Se référer à l'Image 3)
- ATTENTION! Les languettes fissurées ou cassées peuvent provoquer des bruits de craquements ou des inégalités de hauteur.

Il est de votre responsabilité de bien ajuster la force de frappe, la pression et de la position de l'attache afin que la tête de l'attache se positionne dans la cavité prévue à cet effet.

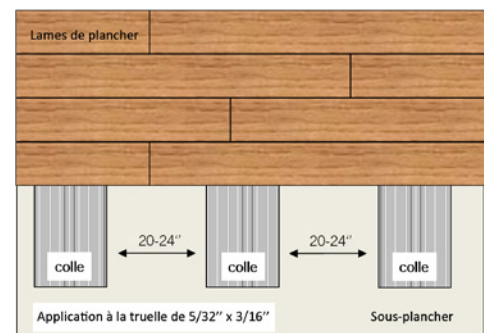


Image 1

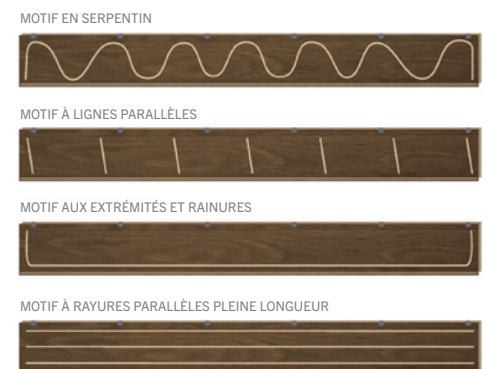


Image 2

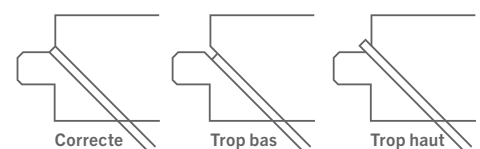


Image 3

Karyne Tremblay, Ing.f
Directrice du développement de produits et de la qualité